

Tournage

- 1 Tour CN CMZ TB 67M fraiseur - 3 axes
Passage barre maxi Ø61 Ø max usin. = 330 .
- 1 Tour CN LEADWELL LTC20 2 axes avec contre pointe
Passage broche Ø 50.3
- 2 Tours conventionnels capacité Ø400 entre pointe 1000
- 1 Tour HERNAULT 550 entre pointe 2000

Fraisage

- 1 C.U DOOSAN 3 axes + 1 diviseur escamotable, armoire FANUC
dim. table X=1300 Y=500 Z=750 course X=1600 Y750 Z650 AXE A : centre du mandrin Ø201 en Z=135.00
Ø passage 40.15
- 1 Fraiseuse CN GAMBIN ALCERA 3 axes
table : 1500 X 600
Course X1170 Y692 Z828 en Tête horiz. Z628 Tête vert.
Hauteur Z mini tête horiz = 97 mms Z0 face broche
- 1 C.U vertical FAMUP Mc 45 3 axes – 1200x500x500
10.000 tours / min table 300 x 600
Course X 450 Y250 Z 485

Perçage

- 1 Perceuse de précision SYDERIC avec table 3 axes
- 1 Perceuse taraudeuse CINCINATI
- 1 Perceuse à colonne grosse capacité SYDERIC
- 1 Perceuse de précision

Sciage

- 1 Scie à ruban automatique AMADA HA 250 W
Ø 200
- 1 Scie à ruban semi-auto FMB MAJOR Ø 240
- 1 Tronçonneuse THOMAS
- 1 Scie à débiter le profil alu avec table

Métallerie

- 1 Cisaille BOMBLED épaisseur 4mm maxi Lg 2500
- 1 Plieuse HACO 40 Tonnes – capacité 1.000
- 1 grignoteuse ● 1 rouleuse

Soudure

- 1 Postes MIG ● 1 Postes TIG

Matériel divers

- 3 Tourets à meuler
- 1 Ponceuse BACKSTAND Long.50

Matériel portatif d'ajustage

- 2 Perceuses électriques
- 5 Meuleuses électriques Ø125 et 115
- 3 Meuleuses pneumatiques à renvoi d'angle (Ø25, Ø50)
- 1 Meuleuse pneumatique droite
- 2 Perceuses pneumatiques
- 1 Machine pneumatique à lamer en tirant

Matériel divers

- Crayon à graver
- Machine à graver GRAVOGRAPH
- Machine de marquage laser (alu, acier etc..) avec étau prise de pièces => dim : 210x85xh90 sans étau, à même la table ==> dim 300 x 200

Matériel de contrôle

- Marbre avec colonne de mesure MITUTOYO– Projecteur de profil - Pieds à coulisse – Micromètre de précision – Jeu de cales étalon- machine à dureté ERNST-rugotest électronique mesureur de résistivité matière.

Couture

- 6 machines triple entrainement (cuir, matière épaisse)
- 1 machine double entrainement (semi épais)
- 3 machines simple entrainement (tissu fin)
- 2 machines surjeuteuses (sur fileuse)
- 2 machines quatre fils (montage et surfilage)
- 1 machine double aiguille (sur pique)